STADTRADELN 2026

URKUNDE

Vorname Name

ist vom 20. Mai bis 9. Juni 2026 beim
STADTRADELN BERLIN

km

für ein gutes Klima geradelt und hat damit

kg

CO_2 vermieden.

DANKE FÜR DEINEN EINSATZ!

Berlin, Juni 2026

UNTERSTÜTZT VON: rbb 88.8 · adfc Berlin

AUSGERICHTET VON: STADTRADELN

EINE KAMPAGNE VON KLIMA BÜNDNIS SERVICES · Fahrrad Berlin · BERLIN

STADTRADELN 2026

URKUNDE

Vorname Name

hat im Team

Teamname

mit **Zahl Teilnehmenden** vom 20. Mai bis 9. Juni 2026
an **STADTRADELN BERLIN** teilgenommen.
Gemeinsam ist das Team insgesamt

km

für ein gutes Klima geradelt und hat damit

kg

CO_2 vermieden.

Berlin, Juni 2026

DANKE FÜR DEINEN EINSATZ!

UNTERSTÜTZT VON: rbb 88.8 · adfc Berlin

AUSGERICHTET VON: STADTRADELN

EINE KAMPAGNE VON KLIMA BÜNDNIS SERVICES · Fahrrad Berlin · BERLIN