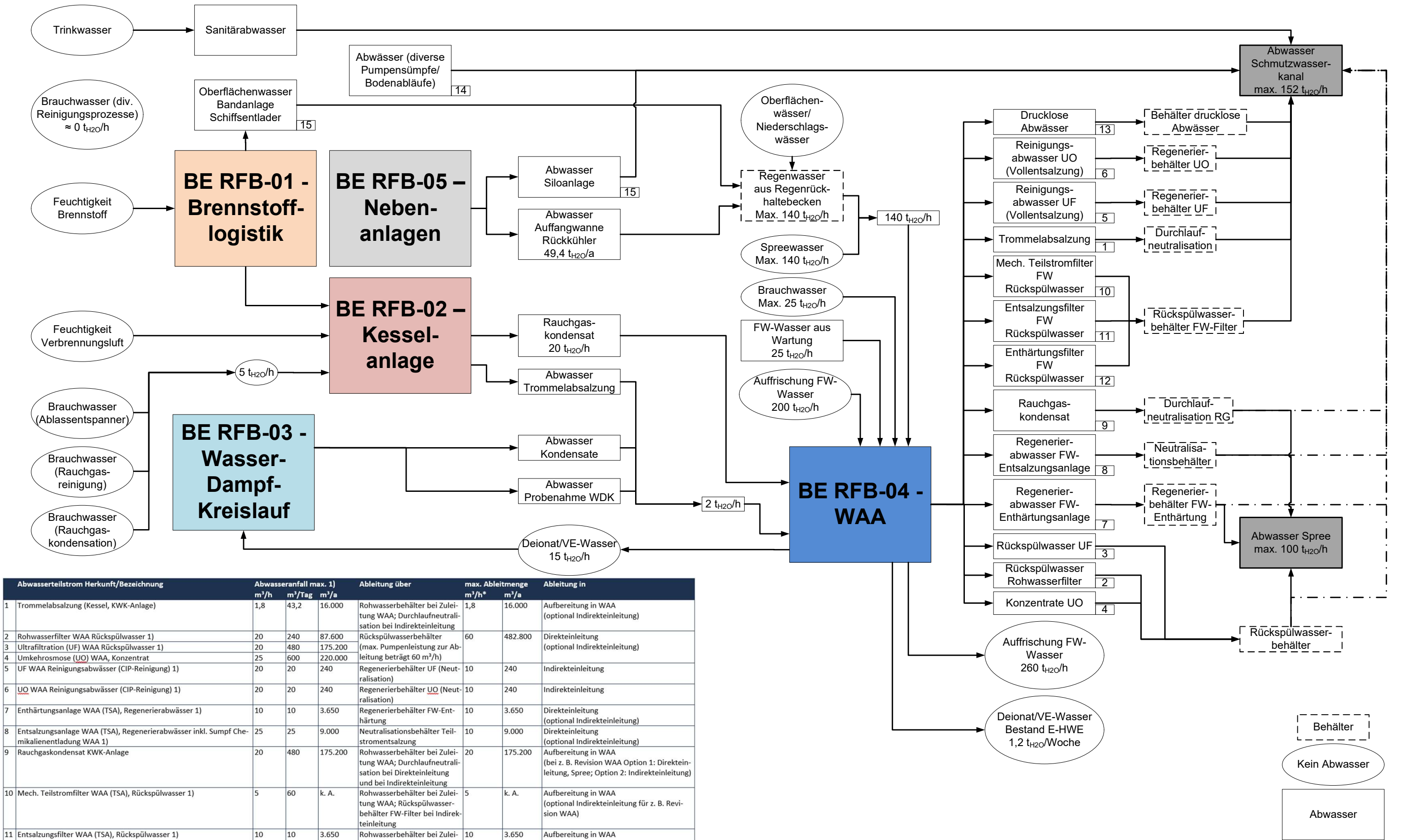




Abwasserteilstrom Herkunft/Bezeichnung				Abwasseranfall max. 1)			Ableitung über		max. Ableitmenge		Ableitung in	
				m³/h	m³/Tag	m³/a			m³/h*	m³/a		
1	Trommelabsalzung (Kessel, KWK-Anlage)			1,8	43,2	16.000	Rohwasserbehälter bei Zuleitung WAA; Durchlaufneutralisation bei Indirekteinleitung		1,8	16.000	Aufbereitung in WAA (optional Indirekteinleitung)	
2	Rohwasserfilter WAA Rückspülwasser 1)			20	240	87.600	Rückspülwasserbehälter (max. Pumpenleistung zur Ableitung beträgt 60 m³/h)		60	482.800	Direkteinleitung (optional Indirekteinleitung)	
3	Ultrafiltration (UF) WAA Rückspülwasser 1)			20	480	175.200						
4	Umkehrosmose (UO) WAA, Konzentrat			25	600	220.000						
5	UF WAA Reinigungsabwässer (CIP-Reinigung) 1)			20	20	240	Regenerierbehälter UF (Neutralisation)		10	240	Indirekteinleitung	
6	UO WAA Reinigungsabwässer (CIP-Reinigung) 1)			20	20	240	Regenerierbehälter UO (Neutralisation)		10	240	Indirekteinleitung	
7	Enthärtungsanlage WAA (TSA), Regenerierabwässer 1)			10	10	3.650	Regenerierbehälter FW-Enthärtung		10	3.650	Direkteinleitung (optional Indirekteinleitung)	
8	Entsalzungsanlage WAA (TSA), Regenerierabwässer inkl. Sumpf Chemikalienentladung WAA 1)			25	25	9.000	Neutralisationsbehälter Teilstromentsalzung		10	9.000	Direkteinleitung (optional Indirekteinleitung)	
9	Rauchgaskondensat KWK-Anlage			20	480	175.200	Rohwasserbehälter bei Zuleitung WAA; Durchlaufneutralisation bei Direkteinleitung und bei Indirekteinleitung		20	175.200	Aufbereitung in WAA (bei z. B. Revision WAA Option 1: Direkteinleitung, Spree; Option 2: Indirekteinleitung)	
10	Mech. Teilstromfilter WAA (TSA), Rückspülwasser 1)			5	60	k. A.	Rohwasserbehälter bei Zuleitung WAA; Rückspülwasserbehälter FW-Filter bei Indirekteinleitung		5	k. A.	Aufbereitung in WAA (optional Indirekteinleitung für z. B. Revision WAA)	
11	Entsalzungsfilter WAA (TSA), Rückspülwasser 1)			10	10	3.650	Rohwasserbehälter bei Zuleitung WAA; Rückspülwasserbehälter FW-Filter bei Indirekteinleitung		10	3.650	Aufbereitung in WAA (optional Indirekteinleitung für z. B. Revision WAA)	
12	Enthärtungsfilter WAA (TSA), Rückspülwasser 1)			10	10	3.650	Rohwasserbehälter bei Zuleitung WAA; Rückspülwasserbehälter FW-Filter bei Indirekteinleitung		10	3.650	Aufbereitung in WAA (optional Indirekteinleitung für z. B. Revision WAA)	
13	Drucklose Abwässer, Rohrentleerung bei Wartungsarbeiten etc. (WAA) 1)			0,5	12	k. A.	Behälter drucklose Abwässer		5	k. A.	Indirekteinleitung	
14	Abwässer Reinigungsprozesse/Wartungen/Entleerung Pumpensümpfe und Heizungsverteiler + Kondensate Klimaanlagen 1)			Geringmengen			Bodenabläufe / Trockenleitungen		k. A.	k. A.	Indirekteinleitung	
15	Abwasser Abfüllbereich der Siloanlage 1)			Geringmengen			Bodenabläufe		k. A.	k. A.	Indirekteinleitung	
1) Die Angaben beziehen sich bei diskontinuierlichen Vorgängen (wie z. B. Regeneration und/oder Rückspülung) auf das während des Vorgangs anfallende Abwasser.												
*maximale Pumpenleistung												

Projekt: BEW Berliner Energie und Wärme GmbH		Iqony Solutions GmbH	
Entwurf: RFB MFB010		Abwassertechnisches Fließbild	
RFB QJS_MFB010_00001_R0A_V00		DIN A3	